



Aufgetrumpft in München

MAN stellt TG-Baureihe mit Euro-6-Motoren neu auf.

Kampf der Giganten

Packende Rennen, buntes Rahmenprogramm – die „Grüne Hölle“ lockte wieder unzählige Besucher. **Seite 18**



Transport- weltmeister

Alles rund um den Container in unserem großen Special.

Seite 22



Nutzlastoptimierter Abrollcontainer

Hermann Ellermann. Einen gewichtsoptimierten Abrollcontainer Typ L-con2 stellte die Hermann Ellermann Containersysteme GmbH auf der IFAT 2012 vor.

Der Abrollcontainer Typ L-con2 ist für leichte bis mittelschwere Fraktionen wie Hackschnitzel, Leichtmetall, Bio-Hausmüll, Papier oder Altglas vorgesehen. Durch seine längsseitig glattwandige Formgebung hat der Abrollcontainer einen besseren CW-Wert.

Ein großes Entsorgungsunternehmen hat festgestellt, dass eine Containerbauform ohne vertikale Spanten bei Transporten auf Strecke, wo höhere Durchschnittsgeschwindigkeiten erreicht werden, Kraftstoffeinsparungen von ca. 7 bis 10 Prozent möglich sind. Das Unternehmen hat daraufhin sein Einkaufsverhalten bei der Firma Hermann Ellermann GmbH entsprechend geändert. „Mach-



Leichtgewicht von Hermann Ellermann

bar ist einiges“, erklärt Geschäftsführer Thomas Ellermann und ergänzt: „Bei der Planung haben wir besonderen Wert auf eine stabile Konstruktion bei hoher Nutzlast gelegt. Der Kunde hat die Wahl, soll es noch leichter sein, dann empfehlen wir ihm Hochleistungswerkstoffe – zum Beispiel aus den Häusern SSAB oder ThyssenKrupp. Damit werden noch einige Hundert Kilo Gewichtsreduktion mehr möglich. Schon in der einfachen Ausführung mit S235JRG2 (ST 37.2) Stahl liegt

das Behältergewicht bereits deutlich unter 2.000 kg.“

Längsseitig wird die Stabilität durch eine von oben nach unten konisch verlaufende Formgebung erreicht. „Die Natur ist uns Vorbild gewesen. Runde Formen können eben mehr Belastungen aufnehmen“, fügt Senior-Geschäftsführer Hermann Ellermann ergänzend hinzu.

Weitere Informationen zum nutzlastoptimierten Abrollcontainer gibt es unter www.ellermann-container.de.